

Hajdú Grain Co. Planta mezcladora

JELEN VANNAK:

En nombre de la empresa: Antal Bodnár, técnico Bálint
Polgári, jefe de grupo Gábor
Nagy, jefe de producción

En nombre de METABOND: Jenő Hajdú

El 06.03.1995, en la mencionada planta mezcladora de piensos de la empresa, se

construyeron 2 prensas alimentadoras de rodillos granuladores tipo GRÁNIT-90 y
Mantenimiento mayor anual de 1 compresor de aire GYKV-15/l.

Para estas máquinas, queríamos verificar la certificación del agente METABOND, que, de tener éxito, podría reducir los costes tecnológicos, operativos y de mantenimiento.

Así, el 06.03.1995, en el armario de engranajes de las 2 granuladoras GRÁNIT-90, se cargaron 50 l de aceite preparado en fábrica, al que se añadieron 2,5 l de METABOND C, agente de acabado metálico y antidesgaste, en una proporción de mezcla del 5%.

También en una proporción o cantidad de mezcla del 5%, se añadieron 0,3 l de agente METABOND C a 6 l de aceite de 1 compresor de aire GYKV-15/l.

En las máquinas mencionadas, las instrucciones tecnológicas indican que el aceite debe cambiarse cada 900 horas de funcionamiento (máx. 3 meses) para garantizar la viscosidad.

Por lo que respecta a los equipos mecánicos mencionados, se considera que hasta ahora no se han sometido a prueba, es decir, ninguno:

no había ninguna anomalía ni mal funcionamiento,
pero se reduce el ruido de la máquina,

La toma de muestras de aceite a intervalos regulares (unos 2-3 meses), que se realizó únicamente mediante inspección visual, no mostró decoloración ni desgaste del aceite.

Así, desde el 06.03.1995 hasta el día de hoy, en unos siete meses de funcionamiento, dichas máquinas no han sido sometidas a ningún cambio de aceite, en lugar del anterior ciclo de cambio de aceite de 3 meses.

Los representantes actuales de la empresa y de METABOND declararon que la calidad y lubricidad del aceite lubricante cargado en la maquinaria mencionada el 06.03.1995 sigue siendo buena y cumple los requisitos de las normas de lubricación prescritas.

Así pues, la fecha prevista para el cambio de aceite vendrá determinada por los resultados de una nueva prueba de muestreo realizada entre el 1 y el 6 de diciembre de 1995.

La opinión del comité de pruebas es que el uso de METABOND es económico debido a los cambios de aceite y los costes de mantenimiento que se omiten.

Desde entonces, la grasa METABOND también se utiliza para lubricar los cojinetes de las prensas de alta potencia de la planta mencionada.

El valor de los rodamientos integrados de 1 unidad de máquina es de unos 230.000,- Ft.

Desde la aplicación de la grasa METABOND, no se han producido sustituciones ni roturas de rodamientos hasta la fecha.

Debrecen, 1995.

Hajdú Gabona Rt. Keverőüzem

JELEN VANNAK:

Az Rt. részéről: Bodnár Antal karb. technikus
Polgári Bálint csoportvezető
Nagy Gábor gyártásvezető

A METABOND képviselő részéről: Hajdú Jenő

Az Rt. fenti takarmánykeverő üzemében 1995.03.06.-án befejeződött az alant felsorolt

2 db GRÁNIT-90 tip. granuláló, hengergörgős takarmányprésnek és
1 db GYKV-15/l típusú légkompresszornak az éves nagykarbantartása.

Fenti gépeknél a METABOND szer minősítéséről akartunk meggyőződni, melynek alkalmazásával, ha beválik: technológiai, üzemeltetési és karbantartási költségcsökkentés érhető el.

Így a 2 darab GRÁNIT-90 típusú granuláló gép fogaskerék szekrényében betöltésre került 1995. 03. 06.-án 50 l gyárilag előírt olaj, ehhez 5%-os keverési arányban 2,5 l METABOND C fémnemesítő és kopásgátló szer.

Ugyancsak 5%-os keverési arányban, ill. mennyiségben került beöntésre az 1 db GYKV-15/l típusú légkompresszor 6 l olajához a 0,3 l METABOND C szer.

Fenti gépekben a technológiai utasítás szerint 900 üzemóránként (max. 3 hónap) kell cserélni az olajat a viszkozitás biztosítása miatt.

Nevezett gépi berendezéseknél, melyeket próbatesztelés alatt állónak tekintünk ezideig, azaz a mai napig semmilyen:

rendellenesség, vagy üzemzavar nem volt,
a gépek zajosságánál viszont csökkenés észlelhető,
időközönként (kb. 2-3 havi) olaj mintavételnél - mely csak szemrevételezéssel történt - olaj elszíneződés, elhasználódás nem volt tapasztalható.

Így a nevezett gépekbe 1995. 03. 06. óta a mai napig, mintegy hét hónapi üzemidő alatt olajcsere nem történt, a korábbi 3 havi olajcsere ciklus helyett.

Az Rt. és a METABOND jelenlévő képviselői megállapították, hogy a fenti gépi berendezésekbe az 1995. 03. 06-án betöltött kenőolaj minősége, kenőképessége még most is jó, ill. kielégíti az előírt kenési normák feltételeit.

Így a várható olajcsere idejét 1995. dec. 1. és 6. közötti időszakban történő újabb mintavételi teszt vizsgálati eredménye határozza meg.

A tesztelő bizottság véleménye az, hogy a METABOND használata a kimaradt olajcserék és karbantartási költségek miatt gazdaságos.

Azóta az Rt. fenti üzemében a nagyteljesítményű présgépek csapágyainak kenéséhez is már METABOND zsírt alkalmazott.

1 db gépegység beépített csapágyainak értéke kb. 230.000,- Ft.

A METABOND zsír alkalmazása óta csapágycsere, vagy törés a mai napig nem volt.

Debrecen, 1995.